

CEM

دفترچه راهنمای فارسی

دورسنج نوری و مکانیکی AT-10



واحد تحقیقات و توسعه
CEM در ایران

فهرست

- 3 معرفی
- 4 ویژگی ها و مشخصات فنی
- 5 روش اندازه گیری دستی.
- 6 اندازه گیری سرعت اجسام با دوران کم.

● معرفی:

از شما برای خرید کالای سرعت سنج چرخشی تشکر می کنیم.
دستگاه AT-10 قابلیت سنجش میزان سرعت
چرخش (RPM) سطوح و اجسام را بدون نیاز به تماس و از فاصله
دارد.

این دستگاه با استفاده ترکیبی از تکنولوژی پردازنده ها،
فتوالکتریک، لیزر بهره می برد.
روش های اندازه گیری دستگاه:

1- سرعت چرخشی (rotate speed) که واحد آن (RPM)
می باشد.

2- حالت شمارش (شمارش تعداد دوران) که واحد آن (REV)
می باشد.

3- Frequency(HZ)

4- Surface Speed(M/M,I/M,F/M,Y/M) and
Length(M,In,FT,Yd)

• ویژگی ها و مشخصات فنی دستگاه:

- 1- گستره و دقت اندازه گیری بالا
- 2- نمایشگر با کیفیت همراه با نور پس زمینه و وزن سبک (151g)
- 3- حافظه داخلی و همچنین قابلیت نمایش میزان حداقلی و حداکثری داده های ثبت شده
- 4- قابلیت ذخیره 40 داده (10 داده حداکثر، 10 داده حداقل، 10 داده متوسط و 10 داده دلخواه)

Display: 5 digits LCD display
Accuracy: $\pm 0.05\%$ or $\pm 1\text{RPM}$
Contact Test rang: 2 to 20,000RPM
Non-Contact Test rang: 2 to 200,000RPM

Tot test rang: 1 to 200,000
Resolution: 0.001 to 1 .
Detecting distance: Up to 12 feet
Time base: Quartz crystal
Power consumption: Approx 45mA
Battery: 9V or 6V AC adapter
Operation temp: 0°C to 50°C (32°F to 122°F)

● روش اندازه گیری دستی:

ابتدا یک علامت بازتابنده (Reflective mark) را بر روی هدفی که میخواهید آن را اندازه گیری کنید، قرار دهید. سپس دکمه Meas فشار دهید. نور انتشار یافته از دستگاه را با علامت مشخص شده بر روی دستگاه در یک راستا قرار دهید. برای تغییر دادن حالت روش تست سرعت دکمه meas را رها کرده و دکمه Mode را فشار دهید تا روش اندازه گیری دستگاه تغییر کند. با فشار دادن دکمه Mem می توانید حداقل، حداکثر و آخرین داده اندازه گیری شده توسط دستگاه ذخیره می گردد.

● Measuring Consideration

یک نوار چسب براق به صورت مربعی شکل که اندازه تقریبی 12mm بریده و بر روی هر محور چرخنده قرار دهید. دقت کنید که مساحت ناحیه غیر براق (غیر بازتابنده) باید بزرگتر از ناحیه براق (بازتابنده) باشد.

اگر محور ها به طور طبیعی براق (بازتابنده) باشند باید آن را با یک نوار یا رنگ سیاه بپوشانید و سپس نوار چسب براق را بر روی آن قرار دهید. دقت نمایید که سطح محور ها باید تمیز و صاف باشد تا برای چسباندن نوار چسب مناسب باشد.

● اندازه گیری اجسامی که سرعت دوران ها بسیار

کم است:

در این مواقع برای آنکه یک اندازه گیری دقیق و مطلوب داشته باشید، پیشنهاد می شود تعداد علامت ها را بر روی جسم هدف بیشتر کند و سپس عدد اندازه گیری شده را بر تعداد علامت های گذاشته شده تقسیم نمایید.

● در هنگام اندازه گیری دقت نمایید که لیزر دستگاه به چشم افراد و یا حیوانات برخورد نکند.

● برای بازبینی داده ذخیره شده دکمه Mem را فشار داده تا وارد بخش ذخیره شده اطلاعات شده و سپس مرتباً دکمه Mem فشار داده تا اطلاعات ذخیره شده را مشاهده نمایید.

